

LUFT / WASSER CHG VON 8 BIS 17 kW

10 12 159
CHG 8/17



CHG 8



CHG 11/15/17



- Kältemittel: **R 410 A**
- **Vorzügliche EER**
- **Die niedrigste Schall-Druckpegel auf dem Markt**
- **Kompaktere Geräte:** 1 190 x 340 x 735 mm
1 190 x 340 x 1 235 mm
- **Qualitativ hochwertige Komponenten:**
Scroll-Kompressor mit Schalldämmung - Hochleistungswärmetauscher für R 410 A - Axialventilator - Plattenwärmetauscher aus rostfreiem Stahl AISI 316 mit Wärmedämmung, usw.
- **Hydraulikausrüstung**
- **Funktionen der Regeltechnik:**
 - Betrieb ohne zusätzlichen Wasserspeicher im System möglich
 - Regelung des Kondensierungsdrucks
 - Automatische Kontrolle der Umwälzpumpe (Antifrostfunktion, Antiblockierfunktion)
 - Auf die Außentemperatur angepasste Abtaufunktion
 - Alarmmanagement durch Ereigniszähler
 - Externe Kommunikation durch serielle Schnittstelle (Protokoll Modbus)
- **Weitere Vorteile:**
 - Verbesserung des Wartungszugangs
 - Auf der Vorderseite angebrachte Tastatur/Anzeige
 - Trennwand zwischen Verflüssiger- & Maschinenbauteil
 - Servicezugang «Regelung» optimiert
 - Verbesserte Fertigungs- & Qualitätskontrollen : Helium System check, Geräteisolations- check, Elektro- check, Hydraulik check, protokollierter Werksprobelauf in kühlen / heizen, Dokumentation check.

Standardausrüstung

- Drehzahlregelung des Verflüssiger-Ventilators
- ND - Pressostat
- HD - Pressostat
- Wasserfilter (beigelegt)
- Wärmetauscher mit Berührungsschutz
- Hydraulische Ausstattung:
Umwälzpumpe, Strömungswächter, Drucksicherheitsventil, Druckmanometer, Enflüftungssystem, Entleerung, Isolierung. Siehe, Technisches Handbuch

KALTWASSERSÄTZE MIT HYDRAULIKMODUL

Modell		CHG 8	CHG 11	CHG 15	CHG 17
Code	230/1/50	CHG 085 F	-	-	-
	400/3N/50	CHG 087 F	CHG 117 F	CHG 157 F	CHG 177 F
		Einphasig/Dreiphasig			
Kälteleistung [kW]		8,10	11,00	13,70	16,30
Leistungsaufnahme* [kW]		3,63 / 3,56	4,42	5,26	6,23
EER*		2,23 / 2,28	2,49	2,60	2,62
Wasserdurchsatz [m³/h]		1,40	1,91	2,34	2,81
Verfügbare externe Druckhöhe [kPa]		42	55	68	75
Typ Kältemittel		R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A
Anzahl-Kältekreise		1	1	1	1
Anzahl -Verdichter		1	1	1	1
Ausdehnungsgefäß in Liter (l)		2	2	2	2
Ø Wasseranschlüsse		3/4"	1"	1"	1"
Schall-Leistungspegel dB(A)		65	67	67	67
Schall-Druckpegel** [dBA]		37	39	39	39
Länge	(mm)	1 190	1 190	1 190	1 190
Tiefe	(mm)	340	340	340	340
Höhe	(mm)	735	1 235	1 235	1 235
Gewicht	(kg)	87	120	123	130

*Roher Wert ohne hydraulische Pumpe.

** Druckpegel: Dieser Pegel entspricht dem eines außeninstallierten Gerätes (Freifeld) auf einer Reflexionsfläche bei einem Meßabstand von 10 m.

Nennbedingungen

T Außenluft	+ 35°C
T Wassereintritt	+ 12°C
T Wasseraustritt	+ 7°C

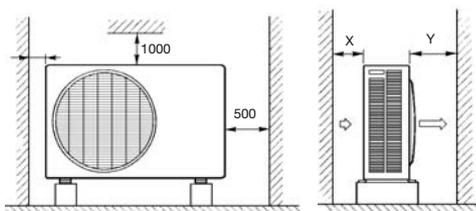
BETRIEBSGRENZEN (REINWASSER)

T Außenluft CHG 8 und 15	-10°C (DB) / +43°C (DB)	T Wasseraustritt maximal	+ 18° C (außerden CHG 17 : +20°C)
T Außenluft CHG 11	-7°C (DB) / +43°C (DB)	T Wasseraustritt minimal	+ 5°C
T Außenluft CHG 17	-4°C (DB) / +43°C (DB)		

ZUBEHÖR

Typ		Modell	Code
Satz mit flexiblen	Länge 1 m Ø 3/4"	CHG 8	70600054
Wasseranschlußschläuchen	Länge 1 m Ø 1"	CHG 11/15/17	70600055
Hydraulische Tankweiche 35 Ltr. mit insgesamt 6 Wasser-Anschlüssen		CHG 8/11/15/17	70600108
Sanftanlauf - Einbauset für (230V/1Ph/50Hz)		CHG 8	70550004
Fernbedienung		CHG 8/11/15/17	70250055
Interface RS 485		CHG 8/11/15/17	70250056
Protokol : MODBUS			

MONTAGE



Mindestmaße in mm

	X	Y
CHG 8	150	1 000
CHG 11 - 15 - 17	250	1 000